

PAD PLÁSTICO LUBING

para sistema evaporativo *Pad Cooling*

✓ **Longa vida útil**

O uso de placas de polímero de alta resistência, combinadas com uma eficiente soldagem térmica assegura firmeza e estabilidade ao Pad.

✓ **Alta capacidade de resfriamento**

A estrutura com desenho patenteado, mescla superfícies sólidas e tramas, o que permite uma distribuição eficiente da água por todo Pad, resultando em umedecimento uniforme, sem desperdício de água e com alta capacidade de resfriamento. O resultado é uma eficiência evaporativa equivalente à da celulose, sem necessidade de aumento de área nos cálculos termodinâmicos de projeto.

✓ **Fácil limpeza**

Permite limpeza com agentes químicos, sanitizantes, ou mesmo limpeza mecânica com jato de alta pressão, sem danos ao produto ou sua vida útil.

✓ **Baixa perda de carga**

O Pad Plástico Lubing é reconhecido por sua perda de carga mínima. Sob velocidade de 1,5 m/s a perda de carga (pressão) é de apenas 10 Pa. Isso resulta em uma grande economia no consumo de energia elétrica. (teste BESS Lab # 20500).

✓ **Alta resistência contra raios UV**

O uso de aditivos estabilizantes assegura grande resistência à forte agressão dos raios UV, resistindo por longos anos.

✓ **Filtro de luz**

Capacidade de obscurecimento de 1:13.000 lux. Ex.: para incidência de 50.000 lux passagem de apenas 3,85 lux. (teste BESS Lab # 20117L).

✓ **Moldura Lubing**

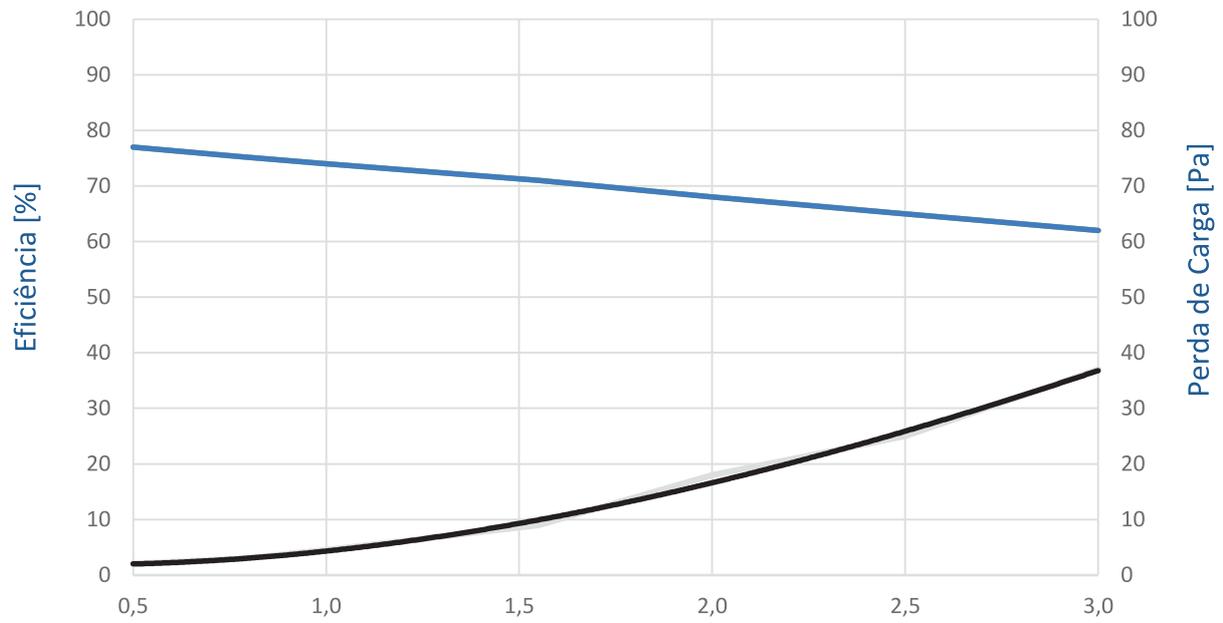
O uso em conjunto com a moldura de Pad cooling Lubing forma um sistema excepcionalmente eficiente, resistente e durável, mundialmente reconhecido.



Dados Técnicos:

Medidas padrão	Principais aplicações
1.500 x 600 x 150 mm 1.830 x 600 x 150 mm 2.000 x 600 x 150 mm	➢ Aviários ➢ Galpões de suinocultura ➢ Estufas vegetais ➢ Barracões ➢ Ambientes domésticos ➢ Umidificação do ar
(consultar medidas especiais)	

EFICIÊNCIA E PERDA DE CARGA Pad Plástico Lubing



**Instalações de testes do
Pad Plástico Lubing -
Sistema Pad Climate**



**Condições externas
32,4°C e U.R. 36,7 %**



**Condições internas
24,5°C e U.R. 73,0 %**